



昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路3号 TEL:0512-86898862 FAX:0512-81868900

PPS TDS90G50

特征

该 PPS 材料是加强 50%玻璃纤维增强,通用级,高性价比,耐高温,抗化学性佳,高机械强度,低收缩率和尺寸稳定性表面光滑无浮纤!

应用

电子元器件,汽车、飞机部件、精密机器部件、结构件等专用料。

项目	Items	测试方法 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
物理性能		Physical			
比重	Specific Gravity	ASTM D792	---	g/cm3	1.79
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	337°C/6.6KG	g/10min	---
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	flow	%	
			cross-flow	%	
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	---	%	0.02
洛氏硬度	rockwell hardness	ASTM D785	---	R-scal	---
填充含量	Filler Content		800°C/2h	%	50
力学性能		Machanical			
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	113
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	0.5
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	178
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	8900
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	---	J/m	51
热性能		Themal			
熔点	Melt Point	ASTM D2133	---	°C	-
	Heat Deflection		0.45Mpa	°C	-
热变形温度	Temperature, unannealed	ASTM D648	1.82Mpa	°C	270
维卡软化点	Vicat softening temp	ASTM D1525	1/8", 50°C/hr	°C	---
阻燃性能	Flammability	UL94	1/16 inch		V-0
加工条件		Process condition			
干燥温度	Drying Temperature		130~170	°C	
干燥时间	Drying Time		3~5	小时	
注塑模具温度	Mold Temperature		140~170	°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature		315~350	°C	

注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境,若非特别指明,均为冷却 24H 后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值,仅供参考,不做为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同