



# 昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路 3 号 TEL:0512-86898862 FAX:0512-81868900



## PPA TRA90G33HSL

### 特征

该 PPA 材料 33%玻纤增强，高强度，高模量，尺寸稳定性好！

### 应用

结构件，水泵，手机零配件，外框等专用料。

项目	Items	测试方法 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
<b>物理性能 Physical</b>					
比重	Specific Gravity	ASTM D792	---	g/cm <sup>3</sup>	1.44
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	°C/KG	g/10min	-
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	flow	%	0.2-0.4
			cross-flow	%	0.3-0.5
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	---	%	0.3
洛氏硬度	rockwell hardness	ASTM D785	---	R-scal	-
填充含量	Filler Content		800°C/2h	%	33
<b>力学性能 Machanical</b>					
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	175
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	1
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	275
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	9800
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	---	J/m	100
<b>热性能 Thermal</b>					
熔点	Melt Point	ASTM D2133	---	°C	325
	Heat Deflection		0.45Mpa	°C	-
热变形温度	Temperature, unannealed	ASTM D648	1.82Mpa	°C	275
维卡软化点	Vicat softening temp	ASTM D1525	1/8", 50°C/hr	°C	-
阻燃性能	Flammability	UL94	1/16 inch		HB
<b>加工条件 Process condition</b>					
干燥温度	Drying Temperature		130~150	°C	
干燥时间	Drying Time		3~5	小时	
注塑模具温度	Mold Temperature		120~160	°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature		295~350	°C	

注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却 24H 后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不做为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同

