



# 昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路3号 Tel: 0512-86898862 Fax: 0512-81868900



## PPA TRA90C30

### 特征

该 PPA 材料是加 30%碳纤维高性能聚对苯二酰对苯二胺，高耐磨，高耐热，高强度，高模量，尺寸稳定性好！

### 应用

汽车结构件，水泵叶轮，叶片，齿轮，等相关部件。

| 项目                            | Items                   | 测试方法<br>Standard | 测试条件<br>Condition | 单位<br>Unit        | 数值<br>Value |
|-------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| <b>物理性能 Physical</b>          |                         |                  |                   |                   |             |
| 比重                            | Specific Gravity        | ASTM D792        | ---               | g/cm <sup>3</sup> | 1.36        |
| 熔融指数                          | Mass Melt-Flow Rate     | ASTM D1238       | °C/KG             | g/10min           | -           |
| 成型收缩率                         | Molding shrinkage       | ASTM D955        | flow              | %                 | 0.4         |
|                               |                         |                  | cross-flow        | %                 | 0.7         |
| 吸水率                           | Moisture Absorption     | ASTM D570        | ---               | %                 | 0.2         |
| 洛氏硬度                          | rockwell hardness       | ASTM D785        | ---               | R-scal            | -           |
| 填充含量                          | Filler Content          |                  | 800°C/2h          | %                 |             |
| <b>力学性能 Mechanical</b>        |                         |                  |                   |                   |             |
| 拉伸强度                          | Tensile Strength        | ASTM D638        | 50mm/min          | Mpa               | 230         |
| 断裂伸长率                         | Elongation at Break     | ASTM D638        | 50mm/min          | %                 | 1           |
| 弯曲强度                          | Flexural Strength       | ASTM D790        | 3mm/min           | Mpa               | 330         |
| 弯曲模量                          | Flexural Modulus        | ASTM D790        | 3mm/min           | Mpa               | 15500       |
| 悬臂梁缺口冲击强度                     | Izod Impact, Notched    | ASTM D256        | ---               | J/m               | 120         |
| <b>热性能 Thermal</b>            |                         |                  |                   |                   |             |
| 熔点                            | Melt Point              | ASTM D2133       | ---               | °C                | 325         |
|                               |                         |                  | Heat Deflection   | 0.45Mpa           | °C          |
| 热变形温度                         | Temperature, unannealed | ASTM D648        | 1.82Mpa           | °C                | 275         |
|                               |                         |                  |                   |                   |             |
| 维卡软化点                         | Vicat softening temp    | ASTM D1525       | 1/8", 50°C/hr     | °C                | -           |
| 阻燃性能                          | Flammability            | UL94             | 1/16 inch         |                   | HB          |
| <b>加工条件 Process condition</b> |                         |                  |                   |                   |             |
| 干燥温度                          | Drying Temperature      |                  | 130~150           | °C                |             |
| 干燥时间                          | Drying Time             |                  | 2~5               | 小时                |             |
| 注塑模具温度                        | Mold Temperature        |                  | 130~160           | °C                |             |
| 注塑螺杆温度                        | Cylinder Temperature    |                  | 295~330           | °C                |             |

### 注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却 24h 后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不做为产品验收的标准

3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同