



# 昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路 3 号 TEL:0512-86898862 FAX:0512-81868900



## PPA TRA90

### 应用

注塑 挤出成型 改性

| 项目                            | Items                      | 测试方法<br>Standard | 测试条件<br>Condition  | 单位<br>Unit | 数值<br>Value |
|-------------------------------|----------------------------|------------------|--------------------|------------|-------------|
| <b>物理性能 Physical</b>          |                            |                  |                    |            |             |
| 比重                            | Specific Gravity           | ASTM D792        | ---                | g/cm3      | 1.2         |
| 熔融指数                          | Mass Melt-Flow Rate        | ASTM D1238       | °C/KG              | g/10min    | -           |
| 成型收缩率                         | Molding shrinkage          | ASTM D955        | flow<br>cross-flow | %          | -<br>1.7    |
| 吸水率                           | Moisture Absorption        | ASTM D570        | ---                | %          | 0.36        |
| 洛氏硬度                          | rockwell hardness          | ASTM D785        | ---                | R-scal     | 115         |
| 填充含量                          | Filler Content             |                  | 800°C/2h           | %          | 0           |
| <b>力学性能 Mechanical</b>        |                            |                  |                    |            |             |
| 拉伸强度                          | Tensile Strength           | ASTM D638        | 50mm/min           | Mpa        | 55          |
| 断裂伸长率                         | Elongation at Break        | ASTM D638        | 50mm/min           | %          | 2.0         |
| 弯曲强度                          | Flexural Strength          | ASTM D790        | 3mm/min            | Mpa        | 159         |
| 弯曲模量                          | Flexural Modulus           | ASTM D790        | 3mm/min            | Mpa        | 4140        |
| 悬臂梁缺口冲击强度                     | Izod Impact, Notched       | ASTM D256        | ---                | J/m        | 29          |
| <b>热性能 Thermal</b>            |                            |                  |                    |            |             |
| 熔点                            | Melt Point                 | ASTM D2133       | ---                | °C         | -           |
|                               | Heat Deflection            |                  | 0.45Mpa            | °C         | -           |
| 热变形温度                         | Temperature,<br>unannealed | ASTM D648        | 1.82Mpa            | °C         | 138         |
| 维卡软化点                         | Vicat softening temp       | ASTM D1525       | 1/8", 50°C/hr      | °C         | -           |
| 阻燃性能                          | Flammability               | UL94             | 1/16 inch          |            | HB          |
| <b>加工条件 Process condition</b> |                            |                  |                    |            |             |
| 干燥温度                          | Drying Temperature         |                  | 107                | °C         |             |
| 干燥时间                          | Drying Time                |                  | 4~6                | 小时         |             |
| 注塑模具温度                        | Mold Temperature           |                  | 93.3~149           | °C         |             |
| 注塑螺杆温度                        | Cylinder Temperature       |                  | 290~330            | °C         |             |

### 注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却 24h 后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不做为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同