



昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路 3 号 TEL:0512-86898862 FAX:0512-81868900

LCP TL6400-MG40

特征

该 LCP 材料是标准等级加玻纤 40% (GF+MD) 增强, 高耐热, 高流动, 低翘曲。可完美取代 E6808.

应用

广泛应用: S/O DIMM, USB, 多合一 CARD, M-PGA 等卡类专用

项目	Items	测试方法 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
物理性能 Physical					
比重	Specific Gravity	ASTM D792	---	g/cm3	1.70
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	337°C/6.6KG	g/10min	---
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	flow cross-flow	%	0.4-0.7
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	---	%	0.02
洛氏硬度	rockwell hardness	ASTM D785	---	R-scal	---
填充含量	Filler Content		800°C/2h	%	40 (GF+MD)
力学性能 Mechanical					
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	132
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	5.0
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	160
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	11000
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	---	J/m	60
热性能 Thermal					
熔点	Melt Point	ASTM D2133	---	°C	-
	Heat Deflection		0.45Mpa	°C	-
热变形温度	Temperature, unannealed	ASTM D648	1.82Mpa	°C	265
维卡软化点	Vicat softening temp	ASTM D1525	1/8", 50°C/hr	°C	---
阻燃性能	Flammability	UL94	0.75mm		/
		UL94	1.5mm		V-0
相比耐漏电起痕指数		IEC 60112			190V
加工条件 Process condition					
干燥温度	Drying Temperature		150	°C	
干燥时间	Drying Time		4	小时	
注塑模具温度	Mold Temperature		120-150	°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature		295~330	°C	

注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境, 若非特别指明, 均为冷却 24H 后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值, 仅供参考, 不做为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同