

PPA TRA90C30

特征

该PPA+30%碳纤维，材料高强度，高模量，尺寸稳定性好！

应用

汽车结构件，水泵叶轮，叶片，齿轮，等相关部件。

项目	Items	测试方法 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
物理性能 Physical					
比重	Specific Gravity	ASTM D792	---	g/cm ³	1.36
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	°C/KG flow	g/10min	-
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	cross-flow	%	0.4
				%	0.7
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	---	%	0.2
洛氏硬度	rockwell hardness	ASTM D785	---	R-scal	-
填充含量	Filler Content		800°C/2h	%	
力学性能 Mechanical					
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	230
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	1
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	330
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	15500
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	---	J/m	120
热性能 Thermal					
熔点	Melt Point	ASTM D2133	---	°C	325
	Heat Deflection		0.45Mpa	°C	-
热变形温度	Temperature, unannealed	ASTM D648	1.82Mpa	°C	275
维卡软化点	Vicat softening temp	ASTM D1525	1/8", 50°C/hr	°C	-
阻燃性能	Flammability	UL94	1/16 inch		HB
加工条件 Process condition					
干燥温度	Drying Temperature		130~150	°C	
干燥时间	Drying Time		2~5	小时	
注塑模具温度	Mold Temperature		130~160	°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature		295~330	°C	

注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却24h后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不做为产品验收的标准

3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同