

PPS TRS90G40-AS

特征

该PPS抗静电材料高强度，高模量，尺寸稳定性极佳，表面光滑无浮纤，优异的抗静电性！

应用

汽车结构件，齿轮，叶轮叶片，风扇叶片等专用料。

项目	Items	测试方法 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
物理性能		Physical			
比重	Specific Gravity	ASTM D792	---	g/cm ³	1.60
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	°C/KG	g/10min	-
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	flow	%	0.1-0.2
			cross-flow	%	0.1-0.2
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	---	%	0.04
洛氏硬度	rockwell hardness	ASTM D785	---	R-scal	-
填充含量	Filler Content		800°C/2h	%	40
力学性能		Machanical			
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	120
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	0.4
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	180
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	13000
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	---	J/m	68
热性能		Thermal			
熔点	Melt Point	ASTM D2133	---	°C	284
	Heat Deflection		0.45Mpa	°C	-
热变形温度	Temperature, unannealed	ASTM D648	1.82Mpa	°C	257
体积电阻率	Volume resistivity	ASTM D257		ohm. cm	1.0E+9
阻燃性能	Flammability	UL94	1/16 inch		V-0
加工条件		Process condition			
干燥温度	Drying Temperature		120~150	°C	
干燥时间	Drying Time		1~3	小时	
注塑模具温度	Mold Temperature		110~150	°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature		270~295	°C	

注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境，若非特别指明，均为冷却24H后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不做为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同