



## 昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路3号 TEL:0512-86898862 FAX:0512-81868900



# 物性表

品名规格	PARA	型号	TR90G50F-GN		
<b>特征:</b>					
该 PARA+50%GF无卤阻燃, 高强度, 低吸水性、高尺寸稳定性、高模量、高拉伸强度、优良的表面效果!					
<b>应用:</b>					
替代金属, 主要应用于机械设备, 汽车配件及水表外壳等高强度结构件!					
项目	Items	测试方法	测试条件	单位	数值
		Standard	Condition	Unit	Value
<b>物理性能</b>	<b>Physical</b>				
比重	Specific Gravity	ASTM D792	--	g/cm3	1.66
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	275 °C/2.16KG	g/10min	-
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	flow	%	0.3-0.5
			cross-flow	%	0.4-0.6
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	--	%	0.3
填充含量	Filler Content	--	800°C/2h	%	50
<b>力学性能</b>	<b>Machanical</b>				
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	190
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	2.5
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	232
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	15000
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	--	J/m	
<b>热性能</b>	<b>Thermal</b>				
熔点	Melt Point	ASTM D2133	--	°C	240
热变形温度	Heat Deflection Temperature, unannealed	ASTM D648	0.45Mpa	°C	230
			1.82Mpa	°C	200
阻燃性能	Flammability	UL94	1.6mm	-	V-0
<b>加工条件</b>	<b>Process condition</b>				
干燥温度	Drying Temperature	120~140		°C	
干燥时间	Drying Time	3~5		H	
注塑模具温度	Mold Temperature	80~110		°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature	240~275		°C	

注意事项:

- 1、以上性能测试数据的测试环境, 若非特别指明, 均为冷却 24H 后、23℃、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值, 仅供参考, 不做为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同