



## 昆山台宝高温塑料有限公司

昆山市陆家镇陆丰东路3号 TEL:0512-86898862 FAX:0512-81868900



# 物性表

品名规格	PARA	型号	R90G50		
<b>特征:</b>					
该 PARA+50%GF, 材料高强度, 低吸水性、高尺寸稳定性、高模量、高拉伸强度、优良的表面效果!					
<b>应用:</b>					
替代金属, 主要应用于机械设备, 汽车配件及水表外壳等高强度结构件!					
项目	Items	测试方法 Standard	测试条件 Condition	单位 Unit	数值 Value
<b>物理性能</b>	<b>Physical</b>				
比重	Specific Gravity	ASTM D792	--	g/cm3	1.59
熔融指数	Mass Melt-Flow Rate	ASTM D1238	275°C/2.16KG	g/10min	-
成型收缩率	Molding shrinkage	ASTM D955	flow	%	-
			cross-flow	%	0.1-0.3
吸水率	Moisture Absorption	ASTM D570	--	%	0.2
填充含量	Filler Content	--	800°C/2h	%	50
<b>力学性能</b>	<b>Machanical</b>				
拉伸强度	Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	220
断裂伸长率	Elongation at Break	ASTM D638	50mm/min	%	2.5
弯曲强度	Flexural Strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	330
弯曲模量	Flexural Modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	16000
悬臂梁缺口冲击强度	Izod Impact, Notched	ASTM D256	--	J/m	115
<b>热性能</b>	<b>Themal</b>				
热变形温度	Heat Deflection Temperature, unannealed	ASTM D648	0.45Mpa	°C	-
			1.82Mpa	°C	252
阻燃性能	Flammability	UL94	1.6mm	-	HB
<b>加工条件</b>	<b>Process condition</b>				
干燥温度	Drying Temperature	100~140		°C	
干燥时间	Drying Time	3~5		H	
注塑模具温度	Mold Temperature	80~120		°C	
注塑螺杆温度	Cylinder Temperature	240~295		°C	

**注意事项:**

- 1、以上性能测试数据的测试环境, 若非特别指明, 均为冷却 24H 后、23°C、55%相对湿度环境
- 2、以上性能数据是该产品的典型数值, 仅供参考, 不作为产品验收的标准
- 3、染色料的性能可能与以上数值稍有不同